PRODUKTDATENBLATT

Kühlerfrostschutzkonzentrat silikatfrei

Kühlerfrostschutzkonzentrat silikatfrei ist ein Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf der Basis von 1,2-Ethandiol (Monoethylenglykol).
Kühlerfrostschutzkonzentrat silikatfrei ist **nitrit-, amin-, phosphat**- und insbesondere **silikatfrei**.

ANWENDUNG:
Kühlerfrostschutzkonzentrat silikatfrei enthält hochwertige Korrosionszusätze und zeichnet sich durch einen optimalen Korrosionsschutz für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium aus (Es ist in Kühlsystemen mit Vollaluminiummotoren einsetzbar).
Kühlerfrostschutzkonzentrat silikatfrei verhindert neben der Korrosion auch Schichtbildungen und Ablagerungen im Kühlsystem. Durch die molekulare Filmbildung gewährleistet dieses Kühlerschutzmittel einen sehr guten Wärmeübergang und Wärmetransport.

Kühlerfrostschutzkonzentrat silikatfrei ist ein OAT–Kühlmittelzusatz, der mit NAP–Marken– Kühlmittelzusätzen wie z.B. G11–Qualitäten und G12Plus mischbar ist.

EIGENSCHAFTEN:
- ➔ Schutz vor Korrosion, Kavitation und Ablagerungen.
- ➔ Schaumverhinderung.
- ➔ Schutz vor Überhitzung.

Kühlerfrostschutzkonzentrat silikatfrei darf mit Kühlerfrostschutzkonzentrat BLAU vermischt werden.

TECHNISCHE DATEN:

	Meßmethode		Wert	Einheit
Dichte	DIN 51 757	20°C	1,10	kg/lt
Flammpunkt	ASTM-D 51 758		> 110 °C	
Siedepunkt	ASTM-D 1120		> 175 °C	
pH-Wert	ASTM-D 1287	33 Vol.%	7,5 – 8,5	
Reservealkalität	ASTM-D 1121		> 5,5	ml 0,1n HCl
Farbe			**rot**	

Entspricht folgenden Anforderungen:

ASTM D 3306
VW TL 774-F (D12 Plus)
ASTM D 4656
Audi, Seat, Skoda (D12 Plus)
BS 6580
Ford
AFNOR R15-601
MB 325.3
MAN 324 SNF
Scania Longlife
Opel

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

MPG-Schmierstoffe GmbH A-4770 Andorf · Eberleinsedt 5 · Telefon 07766/41068-0 · Fax 07766/41068-40
· E-Mail: office@minol.co.at