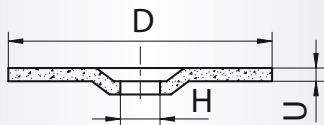


**Schrupp- und Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PROMAX COOL JOBBER**

Bestell-Beispiel: AS005674



T27

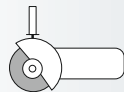
**Verpackungseinheit:**

siehe Seite 199

T27 = gekröpft

frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

v<sub>max</sub>: 80 m/s



	Bezeichnung	Qualität	Variante	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n <sub>max.</sub> (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung									
									1	2	3	4	6					
<b>NEU</b>	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	115	3,0	22,23	13.300	AS005674	1	2	3	4	6					■
	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	125	3,0	22,23	12.200	AS005705	1	2	3	4	6					■
<b>NEU</b>	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	150	3,0	22,23	10.200	AS005706	1	2	3	4	6					■
<b>NEU</b>	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	180	3,0	22,23	8.500	AS005766	1	2	3	4	6					■
<b>NEU</b>	T27 PROMAX	A24S-BF INOX COOL JOBBER	BEST SPEED	230	3,2	22,23	6.600	AS005785	1	2	3	4	6					■

• besonders schleiffreudig Dank Noppenstruktur

# Werkstoffgruppen

<b>1</b>	<b>STAHL UND STAHLGUSS</b> Rm bis 800 N/mm <sup>2</sup>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• allgemeine Baustähle</li> <li>• Automatenstähle</li> <li>• Einsatzstähle</li> <li>• Feinkornbaustähle</li> <li>• Kaltfließpressstähle</li> <li>• kaltzähe Baustähle</li> <li>• Kesselbleche</li> <li>• Nitrierstähle</li> <li>• Stahlguss</li> <li>• Vergütungsstähle</li> <li>• warmfeste Baustähle</li> </ul>
<b>2</b>	<b>LEGIERTE / VERGÜTETE STÄHLE</b> Rm 800 bis 1200 N/mm <sup>2</sup>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einsatzstähle</li> <li>• Federstähle</li> <li>• Feinkornbaustähle</li> <li>• Nitrierstähle</li> <li>• Vergütungsstähle</li> <li>• verschleißfeste Stähle</li> <li>• Wälzlagerstähle</li> </ul>
<b>3</b>	<b>WERKZEUGSTÄHLE</b> Rm bis 1300 N/mm <sup>2</sup>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 60 – 65 HRC</li> <li>• Schnellarbeitsstähle</li> <li>• unlegierte Werkzeugstähle</li> <li>• Werkzeugstähle für Kaltarbeit</li> <li>• Werkzeugstähle für Warmarbeit</li> </ul>
<b>4</b>	<b>ROST- / SÄURE- / HITZEBESTÄNDIGER STAHL UND STAHLGUSS</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• austenitisch</li> <li>• ferritisch</li> <li>• ferritisch-austenitisch</li> <li>• hitzebeständig</li> <li>• martensitisch</li> <li>• rostfrei, geschwefelt</li> </ul>

<b>5</b>	<b>GUSSEISEN</b>
<b>6</b>	<b>ALUMINIUM-, MAGNESIUM- UND KUPFER-LEGIERUNGEN</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• über 300 HB</li> <li>• 200 – 300 HB</li> <li>• bis 200 HB</li> <li>• über 15 % Si</li> <li>• 10 – 15 % Si</li> <li>• 0,5 – 10 % Si</li> <li>• unter 0,5 % Si</li> </ul>
<b>7</b>	<b>TITAN- UND NICKEL-LEGIERUNGEN</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rm 900 bis 1500 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• Rm bis 900 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>
<b>8</b>	<b>KUNSTSTOFF / HOLZ / GUMMI</b>
<b>9</b>	<b>GLAS / HARTMETALL</b>
<b>10</b>	<b>STEIN / ZIEGEL / GASBETON</b>
<b>11</b>	<b>BETON / BETON ARMIERT</b>
<b>12</b>	<b>KERAMIK / FLIESEN</b>
<b>13</b>	<b>MARMOR</b>
<b>14</b>	<b>GRANIT</b>
<b>15</b>	<b>FRISCHBETON</b>
<b>16</b>	<b>ASPHALT</b>

- gut geeignet
- geeignet
- ab Lager lieferbar
- ▲ auf Anfrage lieferbar
- S Nachschleif-Service, bitte anfragen

## Erklärung unserer Sicherheitssymbole

(diese können produktbezogen variieren)



Augenschutz  
benutzen



Gehörschutz  
benutzen



Staubmaske  
anlegen



Sicherheitsempfehlungen  
beachten



Handschuhe  
benutzen



Nur zulässig in Verbindung  
mit einem Stützsteller



nicht zulässig  
für Nassschleifen



nicht zulässig  
für Seitenschleifen



nicht benutzen,  
falls beschädigt



Nicht zulässig für  
Freihand- und handgeführtes  
Schleifen